

SPECIFIKACE MATERIÁLU

PS 01 STROJNÍ ZAŘÍZENÍ

Stavba: **Kanály pro diagnostiku – Trolejbusy**

Č. zakázky: **HTL-4327**

Investor: **Dopravní podnik Ostrava, a.s.**

Vypracoval: **Ing. Zdeněk Ježíšek**

Přezkoumal: **Ing. Jiří Menšík**

Schválil: **Ing. Pavel Šebesta**

Stupeň: **DPS**

Datum: **11/2019**

Specifikace						
Pol.	Název	počet (ks, set)	délka (m)	hmotnost (kg/jed.)	hmotnost celk. (kg)	Poznámka
1	Válcová zkušebna brzd Safeline truck N SC 1 GH2 vč.	2		900	1 800	Mitral
2	analogového ukazatele	1		35	35	Mitral
3	Hydraulické zařízení ke zjišťování vůli náprav Weartest 4600 fa vč.	2		110	220	Mitral
4	hydraulické jednotky a	1		26	26	Mitral
5	ovládací jednotky	1		3	3	Mitral
6	Hydraulický zvedák 8t, typ KZ 2748 vč. hydr. stanice	1		430	430	Stávající
7						
8						
9						
10						
11	Ocelové schodiště	2				
12	UPE220, DIN 1026-2, S235	4	2,32	21,1	195,8	
13	Schoditový stupeň SP-30/3;34/38;Zn;L, 240x770	14		7,9	111	
14	L80x8, DIN 1028, S235	8	0,41	9,63	31,2	
15	P10-92x312, S235	4		2,3	9	
16	P10-92x240, S235	4		1,8	7	
17	Spojovací materiál Zn	1		2	2	
18						
19	<i>Kotvení</i>					
20	Závitová tyč M12x140, mat. 8.8-Zn, DIN 975	8		0,025	0,2	
21	Matice M12, mat. 8-Zn, DIN 934	8		0,014	0,1	
22	Podložka 8,4, mat. 140HV-Zn, DIN 125	8		0,003	0,0	
23						
24	Epoxidové lepidlo 250 ml	1		0,250	0,3	
25	Celková hmotost ocelového schodiště (2ks)				357	Nátěrová plocha 8,5 m2
26						
27						

28	Pochůzný rošt v jámě:					
29	L80x8, DIN 1028, S235	4	6,0	9,63	231,1	
30	Svařovaný rošt SP-40/4;34/;38;Zn;L, 998x1525 mm	8		74,0	592	
31	Svařovaný rošt SP-40/4;34/;38;Zn;L, 334x1525 mm	2		24,8	50	
32	Svařovaný rošt SP-40/4;34/;38;Zn;L, 920x590 mm	2		26,4	53	
33	Standardní úchyt se šroubem M8x70 - Zn	48		0,130	6,2	
34	Celková hmotost roštů				931	Nátěrová plocha 8,5 m2
35						
36	Nerezové síto popř. tahokov 680x680 mm s velikostí oka max.5 mm	1		4,6	4,6	
37						
38						
39						
40	Zavěšení hydraulických hadic:					
41	Svařenec držáku lanového napínačku, S235JR	2		0,45	0,9	
42	Ocelové lanko d=3mm	1	17	0,033	0,6	
43	Lanová svorka duplex, vel. 3, ocel - Zn	2		0,014	0,0	
44	Napínák O-H, DIN 1480 - M6, Zn	1		0,095	0,1	
45						
46	Závitová tyč M8x80, mat. 8.8-Zn, DIN 975	2		0,025	0,1	
47	Matice M8, mat. 8-Zn, DIN 934	2		0,006	0,0	
48	Podložka 8,4, mat. 140HV-Zn, DIN 125	2		0,003	0,0	
49						
50	Epoxidové lepidlo 250 ml	1		0,250	0,3	
51	Celková hmotost zavěšení hydr. hadic				1,9	Nátěrová plocha 0,02 m2
52						
53	Odkládací plochy v jámě:					
54	Profil U 60x40x4-250, EN 10162, S235	24		0,9825	24	
55	P 3-332x2000, S235	2		15,6	31	Na protější straně kanálu
56	P 3-332x1850, S235	4		14,5	58	
57	P 3-332x1300, S235	4		10,2	41	
58	Trhací nýt s plochou hlavou 4x12 A2/A2, DIN 7337 A	100		0,0042	0,4	
59	Celková hmotost odkl. ploch v jámě				154	Nátěrová plocha 18 m2

60						
61	CELKEM				3 962	
62						
63						
64	Pol. jsou vč.svařování, tryskání a základního nátěru					
65	REMOSIL OM 101 NDFT (1x 70 µm) a krycího nátěru					
66	REMOSIL DS GLIMMER (2x 40 µm):					
67	Nové zařízení - RAL 5012					Nátěrová plocha 35 m2
68						
69						

UPOZORNĚNÍ:

- 1.) Dodávka musí zahrnovat dopravu a montáž, ale i veškeré související věci spojené s realizací, od zadání stavby až po předání stavby do užívání. Jedná se především o koordinaci, uvedení do provozu, potřebná měření, dokončovací práce, údržbu do doby předání, potřebné zkoušky, návody na obsluhu jednotlivých technologických zařízení, případné zaškolení obsluhy, atesty, revize a předání dokladů o skutečném provedení stavby včetně kolaudace.
- 2.) Jednotlivé výkazy výměr (specifikace materiálů) zahrnují rovněž pomocný, těsnicí, spojovací a kotevní materiál, montáže a nutné demontáže, přesuny do výšek apod. Do dodávky je nutné rovněž zahrnout specifikata spojená s výstavbou a montáží nové technologie do stávajícího provozu Dopravního podniku Ostrava, a.s.
- 3.) V případě prototypů nebo atypických technologických zařízení, nebo jejich částí, je povinen dodavatel stavby vypracovat výrobní dokumentaci (VD) a ostatní dodavatelskou dokumentaci včetně technologického postupu výroby a montáže. Výrobní dokumentace a technologické postupy budou k dispozici k nahlédnutí koordinátorovi bezpečnosti práce, technickému dozoru investora a případně zástupci projektanta.
- 4.) Dodavatel stavby je povinen podrobně prostudovat předloženou projektovou dokumentaci (DPS) a případně písemně podat nesouhlas s dokumentací nebo jejími částmi. Pokud na základě svých odborných zkušeností zjistí, že v projektové dokumentaci není některá zásadní položka nebo technologické zařízení (vyjma položek uvedených v bodě 1. a 2.) nutné pro dokončení předmětného díla, je povinen kontaktovat projektanta.